P102 -
(3) 5 ← RECEIVED DATA
C3 120pF/63V
(6) 11 ← DATA SET READY
(8) 15 ← REC. LINE SIG. DETC
(22) 18 ← RING - INDICATOR
BEM./NOTE #4 BL./SH. 3
MC 1489 U13
+5V
RxD/
DLOST
DSR/
RLSD/
RI/
& 74LS27 U20
P102 - 24(25)
R9 2,2K
+12VSO
-12V
J8 SEC. REQUEST TO SEND → 12 (19)
J7 TRANSMITTED DATA → 3 (2)
MC 1488 & U12
RCH
DTR/
RTS/
NC
REV. CHANNEL → 21 (11)
DATA TERM READY → 14 (20)
REQ. TO SEND → 7 (4)
BEM./NOTE #4 BL./SH. 3
U22 UART 8251
CLK
REC. CLK
ARESET
CS2/
TxD
CS/
RESET
RxC
TxC
RxD
CTS/
DSR/
WR/
RD/
C/D
CARR
AWR/
ARD/
AA0
AAD0
AAD1
AAD2
AAD3
AAD4
AAD5
AAD6
AAD7
TxRDY
TRINT
NC
TxD
RxRDY
RECINT
DTR/
RTS/
S9
J9 PBUSY
J10 B34F
TIMER 8253 U23
OUT0
OUT1
OUT2
REC. CLK
DLOST
RAA
CFFRQ
GATE 0
GATE 1
GATE 2
CLOCK 0
CLK 1
CLK 2
74LS04 U18
74LS27 U20
R16 220K
C22 2,2µF 16F
74LS123 U21
74LS08 U19
J11
J4
74LS86 U11
RCH
74LS00 U7
74LS14 U8
READY
RI/
74LS74 U16
AUTOANSW
DISAA/
U4 4,7K
B44F/
J1
74LS32 U26
UDTR/
DTR/
PRDA
CS3/
AWR/
RD/
ADSEL/
RGTR 74LS374
U 25
P100 - 13
ALE
P100 - 11
U15 74LS174
RESIN/
PU
AD0
RESIN/
74LS74 U29
PBUSY
PBUSY/
74LS00 U27
ENFF/
SETACK/
PSTART/
P100 - 19
ADSEL/
WR/
74LS27 U20
P100 -
AD0 → 34
AD1 → 33
AD2 → 31
AD3 → 29
AD4 → 30
AD5 → 28
AD6 → 15
AD7 → 32
P100 - 35 ← CFFRQ
P100 - 1 ← ADINT
017-0006498
STUCKZ Read / GEBRAUCHT FÜR Next Assembly
J 17DR33316 Kn. 2.82
H 17DR33272 Kn.
G 17DR33170 Kn.
F 17FER33144 Kn.
D 17FER33127 Kn. 4.80
INDEX Rev. FRG MITT NR Eng Rel No NAME DAT Dtts Date
1
© NCR 1982
QUALITÄTSANGABEN; Standard Quality per ES 2-07-01
TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN; Unless Otherw. Specified
OBERFL. QUAL. Surface Finish √ WINKEL Angles ± mm INCH
MASSTOL. mm NENNMASS. Dimensional Tolerances X,X X,XX
UNBEMASSTE ECKEN Corner Radii INNEN MAX AUSSEN MAX
UNBEMASSTE SCHARFE KANTEN FASE OD. RADIUS Break Sharp Edges MAX
BOHRUNGEN ENTGRATET Hole Deburr Depth MAX
ÄNDERUNGEN; Changes
WERKSTOFF Material
OBERFLÄCHENBEHANDLG. Coating
VERBINDUNGSART Joining
WÄRMEBEHANDLG. Heat Treat
HÄRTE, Hardness
KLASSE Class 6441
GEZ. AM Finish 27.3.1980
GEZ. Dtts Typer. / Plot.
GEPR. Chkr
KONSTR. Designer
GES. Appd
NORMGEPR. Appd
ERSETZT DURCH. Superseded by
ERSATZ FÜR. Supersedes
Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden
This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and of unauthorised use and reproduction is prohibited
NCR GmbH AUGSBURG
GRUPPE Unit
NAME SCHEMATIC RS 232 INTERFACE K-042
BLATT 4 VON 4
MASSSTAB
CODE -
017-0006498

LSI MICRO PROCESSOR 8085 A
U2
X1
X2
5,0 MHz
C21 15pF 63V
REC INT
START/STOP INT
TRINT
RST 6,5
RST 7,5
RST 5,5
TRAP
INTA/
HLDA
INTR
READY
U4 4,7K
P103 - 9 TP1
S8
SID
HOLD
P103 - 10 TP2
74LS14 U8
AAD0
AAD1
AAD2
AAD3
AAD4
AAD5
AAD6
AAD7
DATA 0 1 2 3 4 5 6 7
P100 - 17 RESET/
=1 74LS86 U11
RESIN/
RESETIN/
ADRS
32768 16384 8192 4036 2048 1024 512 256 128 64 32 16 8 4 2 1
A15 A13 A12 A11 A10 A9 A8
AAD7 AAD6 AAD5 AAD4 AAD3 AAD2 AAD1 AAD0
CLK
IO/M/
WR/
RD/
ALE
SOD
RESET OUT
S0
S1
UDTR/
ARESET
R3 10K
R4 10K
U4 6 x 4,7K
J3
S9
S7
S6
S5
S4
U3
LSI 2K ROM AND I/O 8755 A
CS0/
ARD/
AWR/
A15
AALE
PU
CLK
IOR/
CE
READY
PBUSY/
OOP/
ADINT
AUTO ANSW
OPT AA/
TEST/
PORT A
PORT B
A10 A9 A8 AD7 AD6 AD5 AD4 AD3 AD2 AD1 AD0
CE/ RD/ IOW/ IOM/ ALE
B7 B6 B5 B4 B3 B2 B1 B0
BELL
INT
INHIB/
B34F
PORTA 0
B44F/
READY
NC
A13
A12
A11
X→Y CODER 74LS155
U17
CS5/ CS4/ CS3/ CS2/ CS1/ CS0/
AWR/
&
74LS32 U26
DISAA/
74LS04 U18
AALE
PU
AALE/
RGTR 74LS273
U24
AA7 AA6 AA5 AA4 AA3 AA2 AA1 AA0
R1 82K
R2 33K
Q1
C2 33µF 16V
74LS123 U21
NC
J6
74LS00 U7
ALARM
P104 - 1
P100-3
U1 2,2K
J5
P103-6 OOP/

017-0006498

STUCKZ Reqd	GEBRAUCHT FÜR Next Assembly

J	17DR33316	Kn	2.82
H	17DR33272	Kn	2.81
G	17DR33170	Kn	10.80
F	17ER33144	Kn	6.80
E	17ER33127	Kn	2.80

INDEX Rev	FRG MITT NR Eng Ref No	NA Date
7		

2

NCR 10 8 2

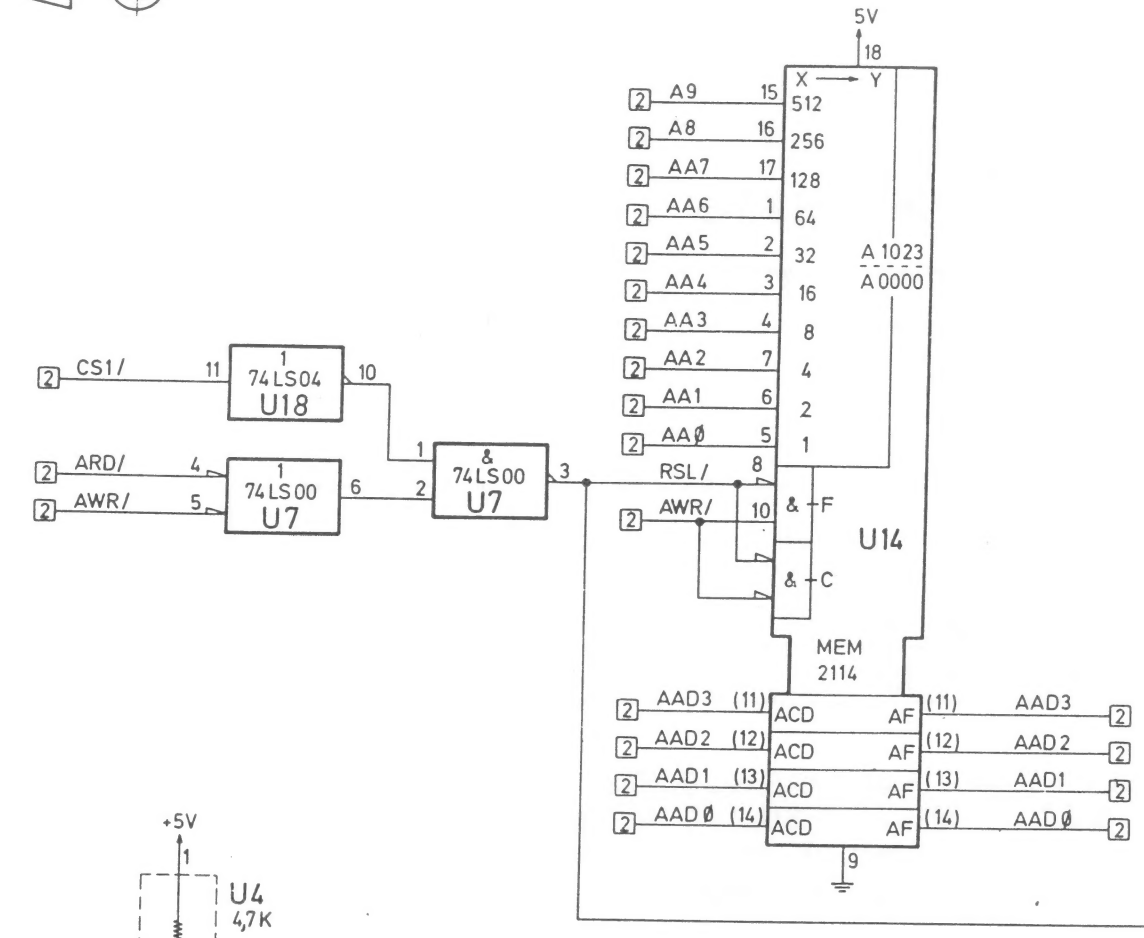
QUALITÄTSANGABEN, Standard Quality per ES 2 07 01
TOL WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, Unless Otherw Specified
OBERFL QUAL, Surface Finish: √ WINKEL Angles ±
MASSTOL mm NENNMASS, Dimensional Tolerances X,X X,XX
UNBEMASSTE ECKEN, Corner Radii INNEN MAX. AUSSEN MAX.
UNBEMASSTE SCHARFE KANTEN FASE OD RADIUS MAX. Break Sharp Edges
BOHRUNGEN ENTGRATET, Hole Deburr Depth MAX
mm INCH

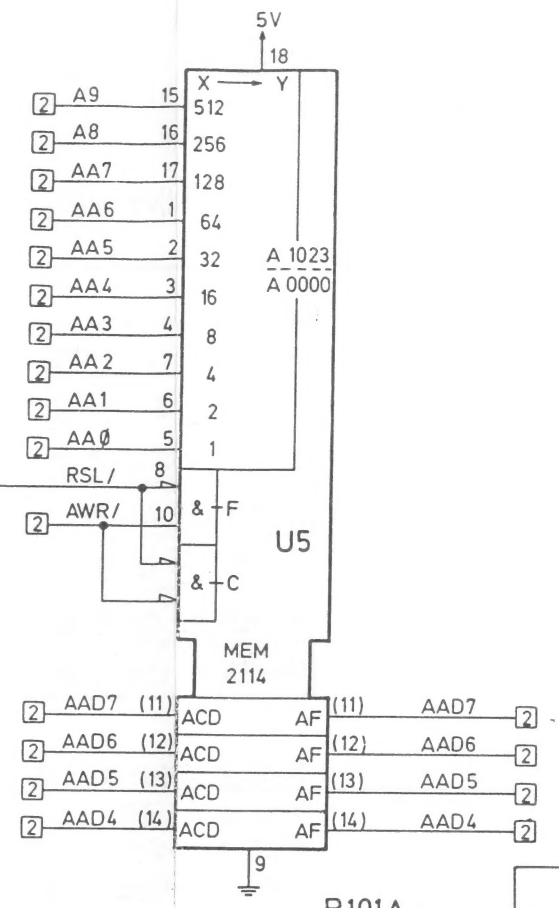
ÄNDERUNGEN, Changes
WERKSTOFF, Material
OBERFLÄCHENBEHANDLG., Coating
VERBINDUNGSART, Joining
WÄRMEBEHANDLG., Heat Treat.
HÄRTE, Hardness

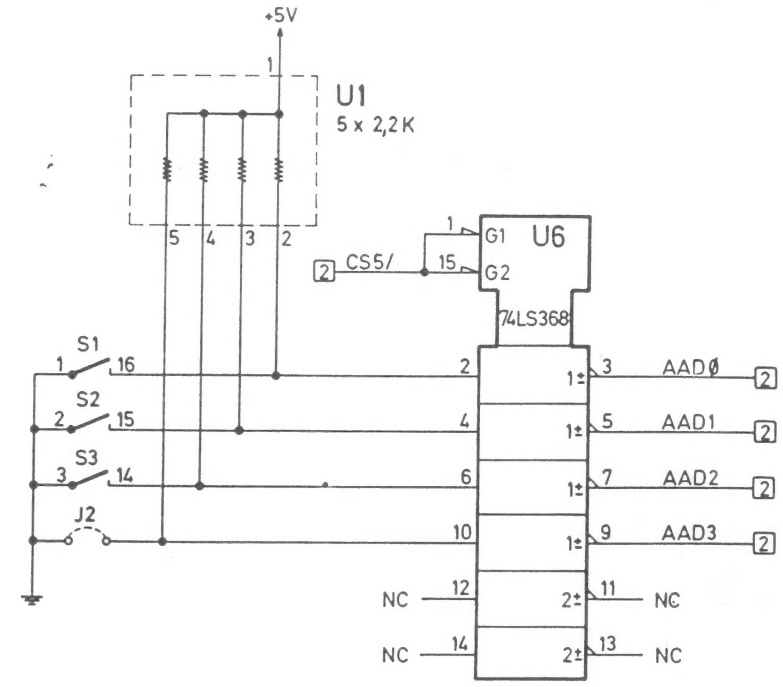
KLASSE, Class 6441
GEZ. AM, Finish 28.3.1980
GEZ., Dfts
GEPR., Chkr
KONSTR., Designer
GES., Appd.
NORMGEPR., Appd.
ERSETZT DURCH, Suped by
ERSATZ FÜR, Supersedes

Dieses Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden
This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorized use and reproduction is prohibited.

NCR GmbH AUGSBURG
GRUPPE Unit
NAME SCHEMATIC RS 232 INTERFACE K-042
BLATT 2 VON 4
MASSSTAB
CODE -
017-0006498

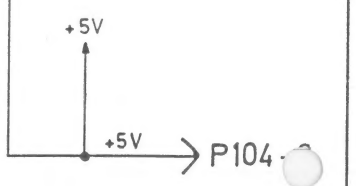


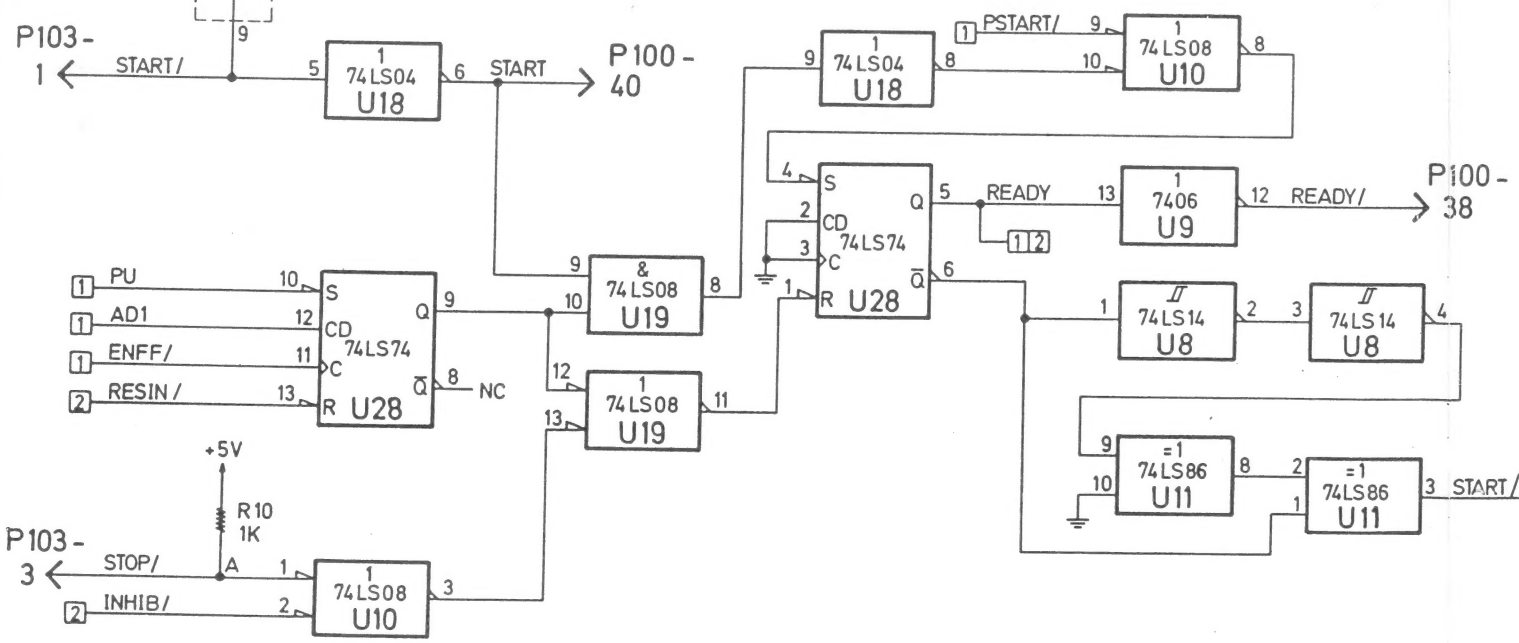


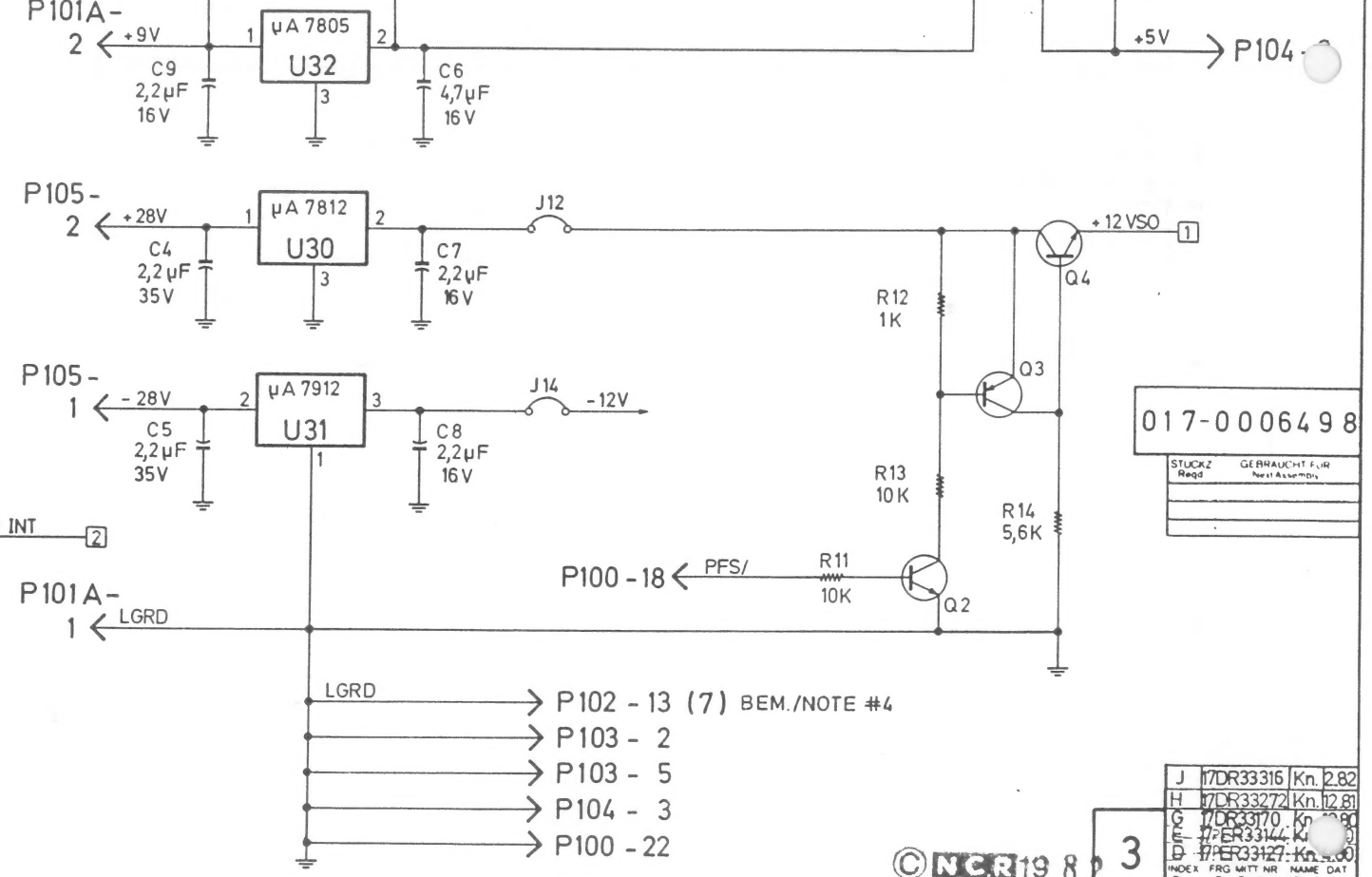


P101B-
3
4

BEM. : Brücke bei C6441 eingebaut
Note : Jumper installed on C 6441







017-0006498

STUCKZ Reqd	GEBRAUCHT FÜR Next Assembly

INDEX Rev	FRG MITT NR Eng Rel No	NAME DAT Date
J	17DR33316	Kn. 2.82
H	17DR33272	Kn. 12.81
G	17DR33170	Kn. 12.80
F	17ER33144	Kn. 9.80
E	17ER33127	Kn. 9.80
D	17ER33127	Kn. 9.80

#4 P102: NUMMERN IN KLAMMERN SIND PINNUMMERN AUF DEM RS232/V24-STECKER
P102: NUMBERS IN BRACKETS REFER TO RS232/V24 CONNECTOR

#3 STELLUNG DER SCHALTER S1-S9 UND DER JUMPER J1-J14 SIEHE BLATT 4
POSITION OF SWITCHES S1-S9 AND JUMPERS J1-J14 SEE SHEET 4

#2 ALLE WIDERSTANDSWERTE SIND IN OHM
ALL RESISTANCE-VALUES ARE IN OHMS

#1 ASSY: 017-0015171-A

QUALITÄTSANGABEN Standard Quality per ES 2-07-01			
TOL WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN, Unless Otherw Specified			
OBERFL QUAL Surface Finish √	WINKEL Angles ±	mm	INCH
MASSTOL mm NENNMASS Dimensional Tolerances	X,X X,XX		
UNBEMASSTE ECKEN, Corner Radii	INNEN MAX AUSSEN MAX		
UNBEMASSTE SCHARFE KANTEN, EDGE OF RADIUS, Break Sharp Edges	MAX		
BOHRUNGEN ENTGRATET Hole Deburr Depth	MAX		

ANDERUNGEN Changes

WERKSTOFF Material

OBERFLÄCHENBEHANDLG Coating

VERBINDUNGSART Joining

WÄRMEBEHANDLG Heat Treat

HÄRTE, Hardness

ERSETZT DURCH Suped by
ERSATZ FÜR Supersedes

KLASSE Class 6441
GEZ AM Finish 1.4.1980
GEZ Dfts
GEPR Chkr
KONSTR Designer
GES Appd
NORMGEPR Appd

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden
The drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorised use and reproduction is prohibited

NCR GmbH
AUGSBURG

GRUPPE Unit
NAME SCHEMATIC RS 232 INTERFACE K-042

BLATT 3 VON 4
MASSSTAB -
CODE -

017-0006498

©NCR 1982

3

POS. Item	STUCKZ. Reqd.	TEILE-NR. Part No.	NAME	FORMAT Size

POS. Item	STUCKZ. Reqd.	TEILE-NR. Part No.	NAME	FORMAT Size

SWITCH POSITION

(- = SWITCH POSITION IRRELEVANT)

	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9
150 BAUD	OFF	OFF	OFF	-	-	-	-	-	-
300 BAUD	ON	OFF	OFF	-	-	-	-	-	-
600 BAUD	OFF	ON	OFF	-	-	-	-	-	-
1200 BAUD	ON	ON	OFF	-	-	-	-	-	-
1800 BAUD	OFF	OFF	ON	-	-	-	-	-	-
2400 BAUD	ON	OFF	ON	-	-	-	-	-	-
4800 BAUD	OFF	ON	ON	-	-	-	-	-	-
9600 BAUD	ON	ON	ON	-	-	-	-	-	-
5 DATA BITS	-	-	-	OFF	OFF	-	-	-	-
6 DATA BITS	-	-	-	ON	OFF	-	-	-	-
7 DATA BITS	-	-	-	OFF	ON	-	-	-	-
8 DATA BITS	-	-	-	ON	ON	-	-	-	-
DISABLE PARITY	-	-	-	-	-	OFF	-	-	-
ODD PARITY	-	-	-	-	-	ON	OFF	-	-
EVEN PARITY	-	-	-	-	-	ON	ON	-	-
MODEM OPERATION	-	-	-	-	-	-	-	OFF	-
NO MODEM OPERATION	-	-	-	-	-	-	-	ON	-
SWITCHED DIAGNOSTIC	-	-	-	-	ON	-	-	-	ON

JUMPER INSTALLATION FOR OPTIONS

(X = JUMPER INSTALLED)

	J4	J1	J3	J5	J6	J7	J8
REVERSE CHANNEL (SPACE)	X						
BUFFER OVERFLOW		X					
AUTO ANSWERING			X				
AUDIBLE ALARM (OOP)				X			
AUDIBLE ALARM (BELL CODE)					X		
REVERSE CHANNEL CONNECT. TO TRANSM. DATA						X	
REVERSE CHANNEL CONN. TO SEC. REQ. TO SEND							X

THE JUMPER J2 IS NOT USED IN K042-IF AND HAS NO EFFECT
THE JUMPERS J10 AND J11 MUST BE ALWAYS INSTALLED IN THE K042-IF
THE JUMPER J9 MUST BE ALWAYS REMOVED IN THE K042-IF
THE JUMPERS J12, J13 AND J14 MUST BE ALWAYS INSTALLED

017-0006498

STÜCKZ. Reqd.	GEBRAUCHT FÜR Next Assembly

INDEX Rev.	FRG. MITT. NR. Eng. Rel. No.	NAME Dfts.	DAT. Date
J	17DR33316	Kn.	2.82
H	17DR33272	Kn.	2.81
G	17DR33170	Kn.	10.80
~~F~~	~~17 ER33144~~	~~Kn.~~	~~6.80~~

4

©NCR 1980

BEMERKUNGEN, Notes:

ÄHNL. TEILE; Similar Parts:

QUALITÄTSANGABEN; Standard Quality per ES 2-07-01

TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN; Unless Otherw. Specified:

OBERFL. QUAL.; Surface Finish: ✓ WINKEL Angles ±

MASSTOL. mm NENNMASS Dimensional Tolerances: X,X X,XX

ECKEN, RADIEN; Corner, Radii: INNEN MAX. AUSSEN MAX.

SCHARFKANTIG GEZ. ECKEN FASE OD. RADIUS: Break Sharp Edges: MAX.

BOHRUNGEN ENTGRATET; Hole Deburr Depth.: MAX.

mm | INCH

WERKSTOFF; Material:

OBERFLÄCHENBEHANDLG.; Coating:

VERBINDUNGSART; Joining:

WÄRMEBEHANDLG.; Heat Treat:

HÄRTE; Hardness:

ÄNDERUNGEN; Changes:

ERSETZT DURCH; Suped. by:

ERSATZ FÜR; Supersedes:

KLASSE; Class: 6441

GEZ. AM; Finish: 11.6.1980

GEZ.; Dfts.: Spe.

GEPR.; Chkr.:

KONSTR.; Designer:

GES.; Appd.:

NORMGEPR.; Appd.:

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden.

This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorized use and reproduction is prohibited.

NCR NCR GmbH AUGSBURG

GRUPPE Unit:

NAME: SCHEMATIC RS 232 INTERFACE K-042

BLATT: 4 VON: 4

MASSSTAB:

CODE: -

017-0006498

4 3 2 1